Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Акционерное общество «Омутнинский металлургический завод»

Таблица 1

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах | | Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц) | | | | | | |
| класс 1 | класс 2 | класс 3 | | | | класс 4 |
| всего | в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда | 3.1 | 3.2 | 3.3 | 3.4. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| Рабочие места (ед.) | 70 | 70 | 0 | 2 | 44 | 24 | 0 | 0 | 0 |
| Работники, занятые на рабочих местах (чел.) | 159 | 159 | 0 | 2 | 97 | 60 | 0 | 0 | 0 |
| из них женщин | 56 | 56 | 0 | 0 | 7 | 49 | 0 | 0 | 0 |
| из них лиц в возрасте до 18 лет | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| из них инвалидов | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |

Таблица 2

| Индиви­дуальный номер рабочего места | Профессия/ должность/ специальность работника | Классы (подклассы) условий труда | | | | | | | | | | | | | | Итоговый класс (подкласс) условий труда | Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ | Повышенный размер оплаты труда (да,нет) | Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет) | Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет) | Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет) | Лечебно-профилактическое питание (да/нет) | Льготное пенсионное обеспечение (да/нет) |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| химический | биологический | аэрозоли преимущественно фиброгенного действия | шум | инфразвук | ультразвук воздушный | вибрация общая | вибрация локальная | неионизирующие излучения | ионизирующие излучения | микроклимат | световая среда | тяжесть трудового процесса | напряженность трудового процесса |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 |
|  | **Цех лифтовых направляющих** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | *Механослужба* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 64040133 | Электросварщик ручной сварки | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | - | 2 | - | 2 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Да | Нет | Да |
| 64040133-1А (64040133) | Электросварщик ручной сварки | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | - | 2 | - | 2 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Да | Нет | Да |
|  | *Участок мехобработки* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 64100025 | Сортировщик-сдатчик металла | - | - | - | 3.1 | - | - | - | 2 | - | - | - | - | 3.2 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 64100025-1А (64100025) | Сортировщик-сдатчик металла | - | - | - | 3.1 | - | - | - | 2 | - | - | - | - | 3.2 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 64100027 | Фрезеровщик | - | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 64100027-1А (64100027) | Фрезеровщик | - | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 64100027-2А (64100027) | Фрезеровщик | - | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 64100027-3А (64100027) | Фрезеровщик | - | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 64100027-4А (64100027) | Фрезеровщик | - | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 64100027-5А (64100027) | Фрезеровщик | - | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 64100027-6А (64100027) | Фрезеровщик | - | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 64100028 | Шлифовщик | - | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 64100029 | Штабелировщик металла (упаковщик) | - | - | - | 2 | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 64100029-1А (64100029) | Штабелировщик металла (упаковщик) | - | - | - | 2 | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
|  | *Участок обработки концов* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 64090023 | Оператор линии отделки рельсов | - | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.2 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 64090023-1А (64090023) | Оператор линии отделки рельсов | - | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.2 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 64090023-2А (64090023) | Оператор линии отделки рельсов | - | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.2 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 64090023-3А (64090023) | Оператор линии отделки рельсов | - | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.2 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 64090023-4А (64090023) | Оператор линии отделки рельсов | - | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.2 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 64090023-5А (64090023) | Оператор линии отделки рельсов | - | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.2 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 64090023-6А (64090023) | Оператор линии отделки рельсов | - | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.2 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 64090023-7А (64090023) | Оператор линии отделки рельсов | - | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.2 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 64090023-8А (64090023) | Оператор линии отделки рельсов | - | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.2 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 64090023-9А (64090023) | Оператор линии отделки рельсов | - | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.2 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
|  | *Участок переработки металла* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 64130037 | Правильщик проката и труб | - | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Да |
| 64130037А (64130037) | Правильщик проката и труб | - | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Да |
| 64130038 | Сортировщик-сдатчик металла | - | - | - | 3.1 | - | - | - | 2 | - | - | - | - | 3.2 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 64130038-1А (64130038) | Сортировщик-сдатчик металла | - | - | - | 3.1 | - | - | - | 2 | - | - | - | - | 3.2 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
|  | *Участок прокатного производства (горячий участок работ) стан 180* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 64110008 | Вальцовщик стана горячей прокатки | - | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 64110008-1А (64110008) | Вальцовщик стана горячей прокатки | - | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 64110008-2А (64110008) | Вальцовщик стана горячей прокатки | - | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 64110008-3А (64110008) | Вальцовщик стана горячей прокатки | - | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 64110109 | Оператор-термист на автоматических линиях | - | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 64110109-1А (64110109) | Оператор-термист на автоматических линиях | - | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
|  | *Участок прокатного производства (горячий участок работ) участок витой буровой стали* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 64110214 | Резчик холодного металла | - | - | 2 | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Да |
|  | *Участок дробеметной установки* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 64030721 | Чистильщик металла, отливок, изделий и деталей (занятый на очистке дробью (металлическим пеком) металла и металлических деталей и изделий) | - | - | 2 | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Да |
| 64030721-1А (64030721) | Чистильщик металла, отливок, изделий и деталей (занятый на очистке дробью (металлическим пеком) металла и металлических деталей и изделий) | - | - | 2 | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Да |
| 64030721-2А (64030721) | Чистильщик металла, отливок, изделий и деталей (занятый на очистке дробью (металлическим пеком) металла и металлических деталей и изделий) | - | - | 2 | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Да |
|  | *Кизерлинг* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 64030839 | Правильщик проката и труб | - | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Да |
| 64030839-1А (64030839) | Правильщик проката и труб | - | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Да |
| 64030839-2А (64030839) | Правильщик проката и труб | - | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Да |
|  | *Технологический персонал* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 64030603 | Вальцовщик стана холодной прокатки | - | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Да |
| 64030603-1А (64030603) | Вальцовщик стана холодной прокатки | - | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Да |
| 64030603-2А (64030603) | Вальцовщик стана холодной прокатки | - | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Да |
| 64030603-3А (64030603) | Вальцовщик стана холодной прокатки | - | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Да |
| 64030603-4А (64030603) | Вальцовщик стана холодной прокатки | - | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Да |
| 64030616 | Обмазчик листов и труб | 2 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 64030616-1А (64030616) | Обмазчик листов и труб | 2 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 64030604 | Правильщик проката и труб | - | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Да |
| 64030604-1А (64030604) | Правильщик проката и труб | - | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Да |
| 64030604-2А (64030604) | Правильщик проката и труб | - | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Да |
| 64030604-3А (64030604) | Правильщик проката и труб | - | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Да |
| 64030604-4А (64030604) | Правильщик проката и труб | - | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Да |
| 64030604-5А (64030604) | Правильщик проката и труб | - | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Да |
| 64030605 | Резчик холодного металла | - | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Да |
| 64030605-1А (64030605) | Резчик холодного металла | - | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Да |
| 64030605-2А (64030605) | Резчик холодного металла | - | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Да |
| 64030605-3А (64030605) | Резчик холодного металла | - | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Да |
| 64030605-4А (64030605) | Резчик холодного металла | - | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Да |
| 64030617 | Сортировщик-сдатчик металла | - | - | - | 3.1 | - | - | - | 2 | - | - | - | - | 3.2 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 64030617-1А (64030617) | Сортировщик-сдатчик металла | - | - | - | 3.1 | - | - | - | 2 | - | - | - | - | 3.2 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 64030617-2А (64030617) | Сортировщик-сдатчик металла | - | - | - | 3.1 | - | - | - | 2 | - | - | - | - | 3.2 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 64030617-3А (64030617) | Сортировщик-сдатчик металла | - | - | - | 3.1 | - | - | - | 2 | - | - | - | - | 3.2 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 64030617-4А (64030617) | Сортировщик-сдатчик металла | - | - | - | 3.1 | - | - | - | 2 | - | - | - | - | 3.2 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 64030617-5А (64030617) | Сортировщик-сдатчик металла | - | - | - | 3.1 | - | - | - | 2 | - | - | - | - | 3.2 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 64030620 | Штабелировщик металла (упаковщик) | - | - | - | 2 | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 64030620-1А (64030620) | Штабелировщик металла (упаковщик) | - | - | - | 2 | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 64030620-2А (64030620) | Штабелировщик металла (упаковщик) | - | - | - | 2 | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
|  | *Руководители* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 64010056 | Мастер участка (УПМ, сдачи и отгрузки готовой продукции) | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 64010057 | Мастер по ремонту (автоматизированных линий ЦЛН) | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |

Дата составления: 30.08.2024

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Технический директор АО "ОМЗ" |  |  |  | Нелюбин С.А. |  |  |
| (должность) |  | (подпись) |  | (Ф.И.О.) |  | (дата) |

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Директор по персоналу АО "ОМЗ" |  |  |  | Кузнецов А.В. |  |  |
| (должность) |  | (подпись) |  | (Ф.И.О.) |  | (дата) |
| Начальник ООТПБиГО АО "ОМЗ" |  |  |  | Кузнецов А.А. |  |  |
| (должность) |  | (подпись) |  | (Ф.И.О.) |  | (дата) |
| Председатель ППО АО "ОМЗ" |  |  |  | Мартемьянова Т.В. |  |  |
| (должность) |  | (подпись) |  | (Ф.И.О.) |  | (дата) |
| Начальник ЦЛН АО "ОМЗ" |  |  |  | Варанкин В.Ю. |  |  |
| (должность) |  | (подпись) |  | (Ф.И.О.) |  | (дата) |

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 888 |  |  |  | Юдин Максим Николаевич |  |  |
| (№ в реестре экспертов) |  | (подпись) |  | (Ф.И.О.) |  | (дата) |